



Shell Diala S2 ZU-I Dried

Неингибированное электроизоляционное масло

- *Надёжная работа*
- *Отвечает требованиям IEC 60296*

Масло Shell Diala S2 ZU-I Dried представляет собой неингибированное изоляционное масло, получаемое из специально очищенных минеральных масел. Масло обладает очень высокой окислительной стабильностью, хорошими диэлектрическими свойствами и теплопроводностью. Имеет прекрасные низкотемпературные свойства и поставляется осушенным для получения более высокого значения пробивного напряжения, чем того требуют промышленные стандарты.

Shell Diala S2 ZU-I Dried выдерживает известные и новые испытания на коррозию меди.

Область применения

- **Трансформаторы**

Электроизоляционное масло для сетевых и промышленных трансформаторов.

- **Электрическое оборудование**

Такие устройства как выпрямители, выключатели и распределительные устройства.

Рекомендации по применению смазки в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Shell.

Преимущества

- **Срок службы масла**

Shell Diala S2 ZU-I Dried обладает естественной стойкостью к деградации из-за окисления.

- **Эффективность системы**

Хорошие низкотемпературные свойства масла обеспечивают необходимый теплообмен внутри трансформатора даже при низких пусковых температурах. Shell Diala S2 ZU-I Dried проходит осушку, чтобы в состоянии поставки иметь высокое пробивное напряжение. Это позволяет использовать его в различных областях применения без дополнительной обработки.

- **Защита трансформатора**

Shell Diala S2 ZU-I Dried – это продукт, защищает медь от коррозии, без необходимости ее пассивации. Масло Shell Diala S2 ZU-I Dried успешно прошло

все тесты на коррозию на меди (DIN 51353 и ASTM D1275), а также последние тесты (IEC 62535 и ASTM D1275B).

Спецификации и одобрения

Shell Diala S2 ZU-I Dried отвечает требованиям следующих спецификаций: IEC 60296 (2003)

Таблица 2. Трансформаторные масла (U), неингибированные.

Меры предосторожности при хранении

Важнейшие диэлектрические свойства Shell Diala S2 ZU-I Dried легко ухудшаются в результате следовых загрязнений микропримесями.

К обычно встречающимся примесям относятся влага, макрочастицы, волокна и ПАВ. Хранение электроизоляционных масел должно обеспечивать их чистоту и предотвращать попадание влаги. Для хранения настоятельно рекомендуется использовать специальные контейнеры, предназначенные для этой цели и снабженные герметически закрывающимися крышками. Хранить электроизоляционные масла рекомендуется в закрытом помещении с контролируемыми климатическими параметрами (температура, влажность и т.д.).

Здоровье и безопасность

Информация по вопросам здоровья и безопасности содержится в паспорте безопасности продукта, который может быть получен у представителя Shell.

Shell Diala S2 ZU-I Dried не содержит полихлорированных бифенилов.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод испытаний	Требования IEC 60296	Shell Diala S2 ZU-I Dried
Внешний вид	IEC 60296	прозрачное, без механических примесей	соответствует
Плотность, кг/м ³ при 15°C при 20°C	ISO 3675	- <895	878 875
Кинематическая вязкость, мм ² /с при -30°C 40°C	ISO 3104	не выше 1800 не выше 12	940 9,4
Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ISO 2719	не ниже 135	140
Температура застывания, °C	ISO 3016	<-40	-57
Число нейтрализации, мг КОН/г	DIN 51558-2	не выше 0,01	<0.01
Содержание коррозионно-активной серы	Проект IEC 62021-1		отсутствие
Содержание коррозионно-активной серы	ASTM D 1275B		отсутствие
Содержание коррозионно-активной серы	DIN 51353	отсутствие	отсутствие
Пробивное напряжение, кВ без обработки после обработки	IEC 60156	не ниже 30 не ниже 70	>60 >70
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C (после обработки)	IEC 60247	не выше 0,005	0,002
Устойчивость к окислению (164 ч / 120°C) общая кислотность, мг КОН/г массовая доля осадка, % тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C	IEC 61125 C	не выше 1,2 не выше 0,8 не выше 0,5	0,9 0,3 0,1

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.